

**ОТЧЕТ О ПРОВЕДЕНИИ СПЕЦИАЛЬНОЙ ОЦЕНКИ УСЛОВИЙ ТРУДА**  
Титульный лист отчета о проведении специальной  
оценки условий труда

УТВЕРЖДАЮ

Председатель комиссии  
по проведению специальной оценки  
условий труда

\_\_\_\_\_  
(подпись) Дарвин А.А.  
\_\_\_\_\_  
(подпись) \_\_\_\_\_ (инициалы)



**ОТЧЕТ**

о проведении специальной оценки условий труда в

**Федеральное государственное унитарное предприятие  
Экспериментальный завод научного приборостроения  
со Специальным конструкторским бюро Российской  
академии наук**

\_\_\_\_\_  
(полное наименование работодателя)

*142432, Московская область, город Черноголовка,  
проспект Академика Семенова, д. 9*

\_\_\_\_\_  
(место нахождения и осуществления деятельности работодателя)

*5031007340*

\_\_\_\_\_  
(ИНН работодателя)

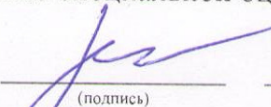

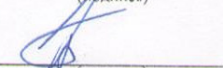
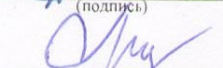
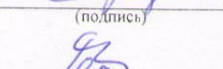
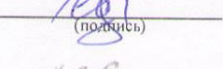
*1035006109170*

\_\_\_\_\_  
(ОГРН работодателя)

*30.02*

\_\_\_\_\_  
(код основного вида экономической деятельности по ОКВЭД)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

 _____ (подпись)	Волков Г.А. _____ (Ф.И.О.)	<i>15.08.2019</i> _____ (дата)
 _____ (подпись)	Косенкова Т.В. _____ (Ф.И.О.)	<i>15.08.2019</i> _____ (дата)
 _____ (подпись)	Тарыгин Д.Л. _____ (Ф.И.О.)	<i>15.08.2019</i> _____ (дата)
 _____ (подпись)	Мельникова Л.И. _____ (Ф.И.О.)	<i>15.08.2019</i> _____ (дата)
 _____ (подпись)	Федотова Е.С. _____ (Ф.И.О.)	<i>15.08.2019</i> _____ (дата)
 _____ (подпись)	Сурков В.И. _____ (Ф.И.О.)	<i>15.08.2019</i> _____ (дата)



## Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Федеральное государственное унитарное предприятие Экспериментальный завод научного приборостроения со Специальным конструкторским бюро Российской академии наук

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1	класс 2	класс 3				класс 4
					3.1	3.2	3.3	3.4.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.)	90	90	0	0	22	68	0	0	0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	90	90	0	0	22	68	0	0	0
из них женщин	32	32	0	0	11	21	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/должность/специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический фактор	биологический фактор	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Экспериментальный каркасно-штамповочный цех																							
1А	Электрогазосварщик	2	-	3.1	2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
2А (1А)	Электрогазосварщик	2	-	3.1	2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
3А (1А)	Электрогазосварщик	2	-	3.1	2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
4А (1А)	Электрогазосварщик	2	-	3.1	2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
5А	Полировщик	-	-	3.1	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
6А (5А)	Полировщик	-	-	3.1	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
7А (5А)	Полировщик	-	-	3.1	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да



Инструментальное хозяйство																								
8А	Шлифовщик сухим способом	-	-	3.1	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
9А (8А)	Шлифовщик сухим способом	-	-	3.1	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
10А (8А)	Шлифовщик сухим способом	-	-	3.1	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
11	Шлифовщик	-	-	3.1	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет	
12А	Термист	3.1	-	2	2	-	-	-	-	2	-	3.1	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
13А (12А)	Термист	3.1	-	2	2	-	-	-	-	2	-	3.1	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
14А (12А)	Термист	3.1	-	2	2	-	-	-	-	2	-	3.1	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
15А (12А)	Термист	3.1	-	2	2	-	-	-	-	2	-	3.1	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
16А	Заточник	-	-	3.1	3.1	-	-	-	-	2	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
17А (16А)	Заточник	-	-	3.1	3.1	-	-	-	-	2	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
Участок керамики и пластмасс																								
18А	Прессовщик изделий из пластмасс	3.1	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
19А (18А)	Прессовщик изделий из пластмасс	3.1	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
20А (18А)	Прессовщик изделий из пластмасс	3.1	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
21А (18А)	Прессовщик изделий из пластмасс	3.1	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
22	Обжигальщик	2	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет	
Гальванический цех																								
23А	Травильщик	3.1	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
24А (23А)	Травильщик	3.1	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
25А (23А)	Травильщик	3.1	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
26А (23А)	Травильщик	3.1	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
27А (23А)	Травильщик	3.1	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
28А (23А)	Травильщик	3.1	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
29А (23А)	Травильщик	3.1	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
30А (23А)	Травильщик	3.1	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
31А (23А)	Травильщик	3.1	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
32А (23А)	Травильщик	3.1	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
33А (23А)	Травильщик	3.1	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
34А (23А)	Травильщик	3.1	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
35А	Гальваник	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
36А (35А)	Гальваник	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
37А (35А)	Гальваник	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
38А	Маляр	3.1	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
39А (38А)	Маляр	3.1	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
40А (38А)	Маляр	3.1	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
41А (38А)	Маляр	3.1	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
42А	Корректировщик ванн	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
43А (42А)	Корректировщик ванн	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
Центральная заводская лаборатория																								
44А	Инженер-лаборант	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет	
45А (44А)	Инженер-лаборант	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет	
46А (44А)	Инженер-лаборант	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет	
47А (44А)	Инженер-лаборант	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет	



Участок очистки промышленных стоков																								
48А	Аппаратчик очистки промышленных стоков	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
49А (48А)	Аппаратчик очистки промышленных стоков	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
50А (48А)	Аппаратчик очистки промышленных стоков	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
51А (48А)	Аппаратчик очистки промышленных стоков	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
Энергоремонтно-механический цех																								
52А	Электрогазосварщик	2	-	3.1	2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
53А (52А)	Электрогазосварщик	2	-	3.1	2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
54А (52А)	Электрогазосварщик	2	-	3.1	2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
55А (52А)	Электрогазосварщик	2	-	3.1	2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
56	Электросварщик ручной сварки	2	-	3.1	2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
57А	Слесарь-сантехник	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет	
58А (57А)	Слесарь-сантехник	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет	
59А (57А)	Слесарь-сантехник	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет	
60А (57А)	Слесарь-сантехник	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет	
61А	Слесарь по ремонту и обслуживанию систем вентиляции и кондиционирования	3.1	-	3.1	2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет	
62А (61А)	Слесарь по ремонту и обслуживанию систем вентиляции и кондиционирования	3.1	-	3.1	2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет	
63А (61А)	Слесарь по ремонту и обслуживанию систем вентиляции и кондиционирования	3.1	-	3.1	2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет	
64	Паяльщик по винилпласту	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
65А	Обмотчик элементов электрических машин	3.1	-	2	2	-	-	-	2	-	-	2	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет	
66А (65А)	Обмотчик элементов электрических машин	3.1	-	2	2	-	-	-	2	-	-	2	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет	
67	Машинист компрессорных установок	3.1	-	-	2	-	-	2	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет	
Литейный участок																								
68А	Литейщик на машинах для литья под давлением	3.1	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	3.1	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
69А (68А)	Литейщик на машинах для литья под давлением	3.1	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	3.1	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
Сборочный цех																								
70А	Маркировщик деталей и приборов	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет	
71А (70А)	Маркировщик деталей и приборов	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет	
72А (70А)	Маркировщик деталей и приборов	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет	
73	Промывщик деталей и узлов	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет	



74А	Окрасчик приборов и деталей	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
75А (74А)	Окрасчик приборов и деталей	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
Заготовительный участок																							
76	Газорезчик	3.1	-	2	2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
77	Чистильщик металла, отливок, изделий и деталей	-	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
Отдел технического контроля																							
78А	Контролер работ по металлопокрытиям	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
79А (78А)	Контролер работ по металлопокрытиям	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
Ремонтно-строительный участок																							
80А	Столяр	-	-	3.1	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
81А (80А)	Столяр	-	-	3.1	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
82А (80А)	Столяр	-	-	3.1	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
83А (80А)	Столяр	-	-	3.1	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
84А (80А)	Столяр	-	-	3.1	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
85А (80А)	Столяр	-	-	3.1	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
86А (80А)	Столяр	-	-	3.1	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
87А (80А)	Столяр	-	-	3.1	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
Экспериментально-механический цех																							
88	Шлифовщик	-	-	3.1	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
89	Электрогазосварщик занятый на резке и ручной сварке	3.1	-	3.1	2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
90	Промывщик деталей и узлов	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет

Дата составления: 14.08.2019

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Первый заместитель генерального директора - главный инженер

(должность)

(подпись)

Апаршин А.А.

Ф.И.О.

23.08.2019

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Заместитель главного инженера

(должность)

(подпись)

Волков Г.А.

Ф.И.О.

25.08.2019

(дата)

Начальник отдела кадров

(должность)

(подпись)

Косенкова Т.В.

(Ф.И.О.)

23.08.2019

(дата)

Начальник бюро техники безопасности

(должность)

(подпись)

Тарыгин Д.Л.

(Ф.И.О.)



23.08.2019

(дата)

Начальник центральной заводской ла-

мельникова Л.И.

23.08.2019

боратории (должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
Начальник БТиЗ (должность)	 (подпись)	Федотова Е.С. (Ф.И.О.)	23.08.2019 (дата)
Председатель профкома (должность)	 (подпись)	Сурков В.И. (Ф.И.О.)	23.08.2019 (дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

2457 (№ в реестре экспертов)	 (подпись)	Марков Михаил Сергеевич (Ф.И.О.)	(дата)
---------------------------------	--	-------------------------------------	--------